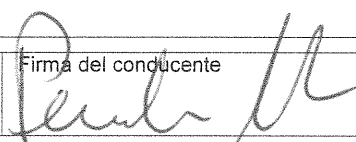


CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano
84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74
Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.
Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996		Numero 1027		del 12/12/2020		Pag. 1		
Cliente CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655		806		Luogo di consegna CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA				
Trasporto a mezzo MITTENTE		Causale del trasporto VENDITA		Inizio del trasporto (data e ora) 12/12/2020 8:19		Firma del conducente 		
Vettori								
Ditta		Residenza o domicilio		Data e ora del ritiro 12/12/2020 8:19		Firma del conducente		
Codice		Descrizione			U.M.		Quantità	
FERDIAMETRO26		FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.26			T		9,300	
FERDIAMETRO14		FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.14			T		6,980	
FERDIAMETRO18		FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18			T		6,980	

Aspetto esteriore dei beni	Numero colli	Peso	Porto
ferro x costruz.	10		PORTO FRANCO
Annotazioni			Firma destinatario



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

R450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE RISERVI DEL D.M. 17.01.2018

VIA HOMERIANA 2 - 00161 ROMA

www.csp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e la riferimento al d.d. n° 17162 del 03/12/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

*RIPROTTA EMANUELE RENZI
M 1027 DEL 12/12/20*

*"CO. M. ED. 86 S.R.L."
86020 Isernia - Montebello S/M
Via Mazzini, 1/bis*

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 29271/2020/A
DATA 03/12/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 14,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202004414 / 0006 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.M.ED.86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/11/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 17162 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed36@niscall.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %												
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B
0,21			0,013	0,032				0,33				

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

LOTTO N° 4020975 / 2020
Lot\ Produktionsnum. \ Lot

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0,013	0,032				0,33					0,010	0,37

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques									
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Agt	Sfoltimento Necking
mm	mm	%	MPa	MPa	Ratio	%	%	%	%
14,00			526	625	1,19		0,0	11,9	

CONDIZIONI DI PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht:
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande
Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
A. Calocero
Siderpotenza

Prova di Piega
Bending Test
+/-



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18 CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA ROMENIA 10,2 - 00161 ROMA

www.csp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
I - Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al c.d.l. n° 16325 del 24/11/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIP 557 COME 86 su
1027 del 12/12/20

CO.M.ED. 86 S.R.L.
84020 Tardiana - Montebello S/M
Via Mazzotti, 1/bis

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 26.0 Product/ Erzeugnis/Produkt	N° ORDINE 202003679 / 0047 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.MED.86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA) VIA
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO DI TRASPORTO 18325 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@iscal.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N
0.22			0.015	0.038				0.35					0.011

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques									
Diametro Normale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Re/Rm	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Strizione
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%
26.00			532	625	1.17	1.18		0.0	11.7

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	ANNOTAZIONI: Notes	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht: Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande Controllo Qualità / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivali - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. *Emanuele Renzi*

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI EDI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 17523 del 09/12/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

*Rifer. D57 Co.M.ED. 86 S.R.L.
n° 1027 del 12/12/20*

*"CO.M.ED. 86 S.R.L."
84030 Tondino (Frosinone) Italia
Via Mazzini, 18/bis*

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
 - qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
 - ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	29556/2020/A
DATA	09/12/2020

PRODOTTO T BARREN CA B500 Product/ Erzeugnis/Produit	Ø 18.0	N° ORDINE 202004414 / 0027 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client	025981 CO.MED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°		
		N° DOCUMENTO di TRASPORTO 17523 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition		

E-mail: comed96@iisc.iiit.ac.in

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0,017	0,048				0,43					0,010	0,39
LOTTO N° 4022468 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot														

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Paso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A ₅	Allungamento A ₁₀₀	Stirazione Necking	Indice di Aderenza Projected rib area I _r	Prova di Piega Bending Test
18.00			512	620	1,21	1 14		0,0	12,0	0.085	+

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'exception de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero

Siderpotenza

**EDILSIGMA**MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
AUTORIZZAZIONE DEL 16.04.2015
LEGGE N. 1086 DEL 5-11-1971AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATA
= UNI EN ISO 9001 =**CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 187**

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16330

Data Accettazione 08/01/2021

Data Certificazione 15/01/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) M.1, M.2, M.3, Tondini in barre - D.d.t. n.1027 del 12.12.2020 CO.M.ED-86 Sr.L.- Colata/lotto 4022224/2020 - V.P.n.140 del 12.12.2020; N.1, N.2, N.3, Tondini in barre - D.d.t. n.1027 del 12.12.2020 CO.M.ED-86 Sr.L.- Colata/lotto 4020975/2020 - V.P.n.141 del 12.12.2020;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

**Risultati delle prove**

Sigla	Diametro nominale mm	Diametro Effettivo mm	Sezione effettiva mm ²	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	fy/fyk	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
M.1	26	26,12	535,84	521,6	632,1	1,21	1,16	14,16	S.C.	260	11/01/2021
M.2	26	26,09	534,61	518,4	627,6	1,21	1,15	13,92	S.C.	260	11/01/2021
M.3	26	26,14	536,66	514,1	631,6	1,23	1,14	14,56	S.C.	260	11/01/2021
N.1	14	14,01	154,16	526,7	618,1	1,17	1,17	15,12	S.C.	70	11/01/2021
N.2	14	14,07	155,48	531,4	621,9	1,17	1,18	13,76	S.C.	70	11/01/2021
N.3	14	14,10	156,15	524,2	629,1	1,20	1,16	14,11	S.C.	70	11/01/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove

LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amm@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.C.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979



**EDILSIGMA**MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
AUTORIZZAZIONE DEL 16.04.2015
LEGGE N. 1086 DEL 5-11-1971AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATA
- UNI EN ISO 9001 -**CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 188**

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16330

Data Accettazione 08/01/2021

Data Certificazione 15/01/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

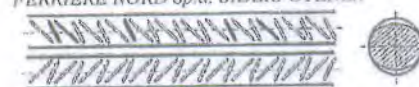
Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Provenienza Campione: (1) O.1, O.2, O.3, Tondini in barre - D.d.t. n.1027 del 12.12.2020 CO.M.ED-86 Sr.l. - Colata/lotto
4022468/2020 - V.P.n.142 del 12.12.2020;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

FERRIERE NORD Sp.a. SIDERPOTENZA



Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale mm	Diametro Effettivo mm	Sezione effettiva mm ²	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	fy/fyk	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandri utilizzati Ø mm	Data Prova
O.1	18	18,02	255,03	502,8	610,4	1,21	1,12	13,67	S.C.	144	11/01/2021
O.2	18	18,01	254,75	512,8	616,9	1,20	1,14	15,12	S.C.	144	11/01/2021
O.3	18	18,11	257,59	508,4	621,8	1,22	1,13	14,58	S.C.	144	11/01/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Geom. Raucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Raucci

VIA GALATINA LOC. GRATTAPULCI - LOTTO 6 - 81055 S. MARIA CAPUA VETERE (CE) - TEL. 0823 1543326 - CELL. 335 7813656

e-mail: edilsigma.amn@libero.it - pec: labedilsigma@pec.it

P. IVA 01132790617 - C.G.I.A.A. 100408 - REG. TRIB. S. MARIA C.V. 370/1979